

# 技术报告公开信息表

## 一、用人单位基本信息

用人单位名称	阳江市昌龙电镀有限公司	统一社会信用代码	91441702MA4UJJUP2J
检测报告编号	GDYZJD20240387	检测任务编号	DQ20240387
所属行业	金属表面处理及热处理加工	企业规模	微型
联系人姓名	李明	联系电话	13702673536
用人单位地址	广东省阳江市江城区环保工业园电镀基地环保二路3号		

## 二、技术服务项目组人员名单

技术服务机构	广东阳职检测评价技术服务有限公司
项目负责人	冯智巧
项目组成员	冯智巧、张志钦

## 三、现场调查、现场采样、现场检测的专业技术人员名单、时间，用人单位陪同人

工作环节	时间	参与人员名单	用人单位陪同人
现场调查	2024-11-24	冯智巧、张志钦	李明
现场采样	2024-11-29	冯智巧、张志钦	李明
现场测量	2024-11-29	冯智巧、张志钦	李明

## 四、现场调查、现场采样、现场检测的图像影像

现场调查相片	 <p>冯智巧、张志钦</p>
--------	--

现场采样相片



冯智巧

现场测量相片



张志钦